Características técnicas

Área de trabajo

Multipunch 1000 x 2000 mm	1060 x 2080 mm
Multipunch 1250 x 2500 mm	1310 x 2580 mm
Multipunch 1500 x 3000 mm	1560 x 3080 mm

Características

Espesor máximo de chapa	7 mm (1/4") con pinzas estándar 12.7 mm (1/2") con pinzas especiales; con Revotool: 4 mm
Longitud máxima de chapa	9999 mm con reposicionamiento
Fuerza de punzonado	280 kN
Peso máximo de chapa	200 kg

Velocidades

Máxima velocidad de desplazamiento eje X	60 m/min
Máxima velocidad de desplazamiento eje Y	60 m/min
Simultáneamente X e Y	85 m/min
Frecuencia de punzonado hidráulica estándar:	250 golpes/min
Hidráulica rápida:	800 golpes/min

Herramientas
Sistema Trumpf®

Diámetro máximo	76,2 mm
Revotool 4 / 6 / 8 estaciones	25 / 20 / 16 mm
Tiempo cambio de herramienta	1-5 segundos

Precisión de posicionamiento durante punzonado

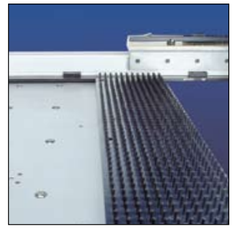
Tolerancia	+ - 0,10 mm
Repetibilidad	+ - 0,03 mm

Dimensiones y peso

Multipunch 1000 x 2000	6100 x 5338 x 2100 mm
Peso	12500 kg
Multipunch 1250 x 2500	7000 x 5963 x 2100 mm
Peso	14000 kg
Multipunch 1500 x 3000	8060 x 6588 x 2100 mm
Peso	15800 kg

Información técnica	**hidráulica estándar/ hidráulica rápida**
Potencia total instalada	20 / 25 kVA
Potencia motor hidráulico	4,8 / 11 kW
Consumo eléctrico (trabajo continuo con espesor 2 mm)	4,9 / 7,7 kW/h
Consumo eléctrico (trabajo continuo con espesor 4 mm)	5,4 / 8,75 kW/h
Intensidad máxima	3 x 25 A / 3 x 35 A
Conexión neumática	minimo 4 bar
Capacidad depósito hidráulico	115 / 160 litros

BOSCHERT

a
b
c 
d

e
f
g
h

Más accesorios para la MULTIPUNCH

a La lubricación automática sirve para aumentar la duración de las herramientas. Muy recomendable para trabajos en acero inoxidable. Para trabajos en aluminio, disminuye la aparición de restos del material en los filos de las herramientas.

b Reposicionamiento hasta 10 metros y movimiento de las pinzas sin tocar la chapa. Dos pinzas robustas para chapas hasta 200 kg (ampliable a 4 pinzas). Capacidad hasta 7mm o 12,7mm opcionalmente. (estándar)

c Mesas metálicas resistentes a la corrosión, la superficie está tratada mediante chorro de arena. Bolas en las mesas para chapas pesadas y facilitar la manipulación. Opcionalmente se puede instalar cepillos para chapas delgadas o fáciles de rayar.

d Equipo de aspiración para retales.

e "Software" CNC/CAD para importar ficheros DXF. Genera el programa, calcula el tiempo de trabajo y simula gráficamente.

f. Hasta 800 golpes/min en "nibling". Incluye grupo hidráulico sobredimensionado con intercambiador.

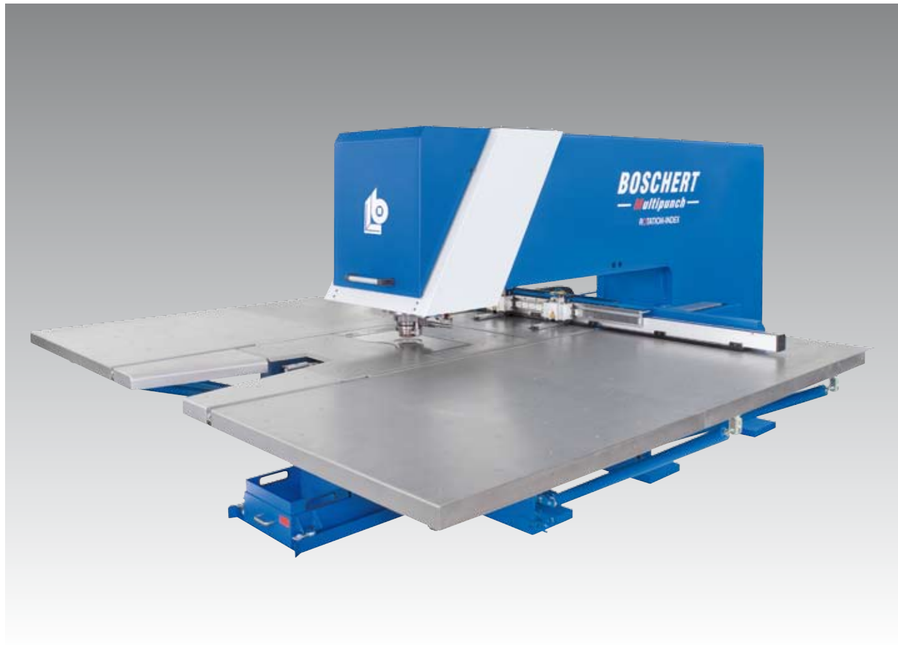
g Programación del reposicionamiento de las pinzas para una preparación más rápida de la máquina. (estándar)

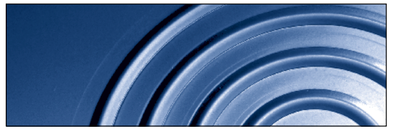
h Unidad de roscado y taladrado para roscas desde M3 y hasta M12. Incluso taladrar agujeros más pequeños en espesores gruesos.

i Unidad de marcado con 10 tipos de letras diferentes.

i

BOSCHERT
GmbH+Co.KG
79523 Lörrach, Postfach 7042
Deutschland
Telefon +49 7621 9593-0
Telefax +49 7621 55184
www.boschert.de
infoak@boschert.de





MULTIPUNCH

Punching
Nibbling
Forming
Marking
Tapping

BOSCHERT
simply better!

Boschert Multipunch con cambio automático de herramientas

El almacén de herramientas se encuentra en la parte delantera, debajo de la mesa. Los movimientos de los ejes vertical y horizontal son mediante husillos de recirculación a bolas y guías lineales de precisión, duplicados. Un eje de giro, mediante un sistema de piñón y cremallera, posiciona los ocho casetes del almacén. La MULTIPUNCH utiliza herramientas tipo TRUMPF hasta tamaño II (3") y "revotools" tipo BOSCHERT. Es posible llegar hasta 64 herramientas, todas indexables.

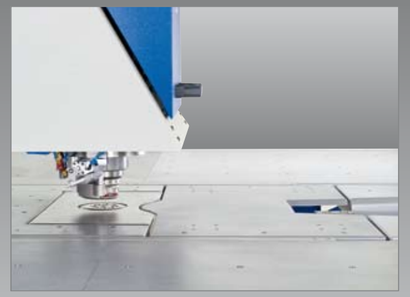
Con más de 60 años de experiencia, podemos garantizar la calidad BOSCHERT; que esperan nuestros clientes, en todo el mundo.

Rotación Index

360º de giro para todas las herramientas, incluido "revotools". Máximo diámetro de herramienta 76.2mm (3"). Accionamiento mediante dos servomotores DC sin escobillas. Cambio en el "revotool" mediante cilindro neumático.

Almacén de 8 estaciones con casetes que sujetan punzón, matriz y pisador o "revotool" de 4, 6 o 8 herramientas.

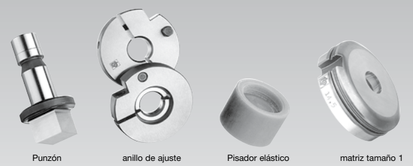
Cambio de herramienta



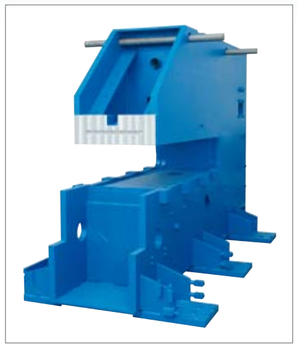
La MULTIPUNCH cambia la herramienta en 3-5 segundos. Los "revotools" se cambian en menos de 3 segundos.

Herramientas

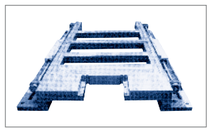
Los casetes son de cambio rápido. Sujetan punzón, matriz y pisador. Se preparan fuera del almacén para no disminuir el tiempo de trabajo de la máquina.



Herramientas Trumpf
- Fácil manejo.
- Bajo coste.
- Gran duración.
- Gran longitud de afilado.



Bastidor
De construcción sólida, electro soldado. Garantiza gran estabilidad para punzonar chapa hasta 12,7mm.



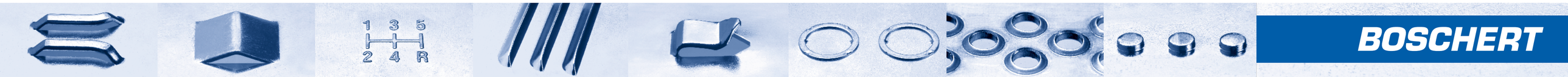
Construcción robusta
Dos conjuntos de husillos de recirculación a bolas y guías lineales, muy distanciados, garantizan posicionamientos precisos y repetitivos.

Armario eléctrico
Amplio, accesible y bien distribuido. Incluye controladores digitales, transformador y CPU industrial.

CPU industrial
Incluye conexiones RS232 y MODEM. También disponible USB y LAN inalámbrica.

Panel de control
Con monitor a color de 10,5" TFT, diseño ergonómico, ajustable y montado sobre ruedas. USB, teclado resistente, pulsador posición cambio de herramienta y paro de emergencia. Los potentes gráficos y el software conversacional garantizan una programación rápida y sencilla. También disponible en versión PC.

Rampa de evacuación para piezas pequeñas, hasta 200x300mm. El movimiento de la rampa es mediante un cilindro neumático.



BOSCHERT